

FIȘA DE DOCUMENTARE NR. 3
PLANIFICAREA ACTIVITAȚILOR SPECIFICE LOCULUI DE MUNCĂ

- 1. Documentele specifice programării**
- 2. Documentele necesare lansării în fabricație**

1. Pentru programarea activităților specifice locului de muncă, este necesară cunoașterea următoarelor elemente:

- desenul de execuție;
- volumul producției;
- semifabricatul folosit
- utilajul de care se dispune;
- calificarea personalului muncitor;

Desenul de execuție trebuie să cuprindă toate datele și indicațiile necesare executării corecte a piesei.

Volumul producției reprezintă cantitatea de piese ce trebuie fabricate într-un interval de timp și este unul dintre factorii principali care determină procesul tehnologic.

Forma și dimensiunile semifabricatului determină tehnologia de execuție.

În cadrul analizării unei tehnologii, trebuie să se țină seama de posibilitățile reale de lucru ale utilajului existent.

Calificarea personalului muncitor trebuie cunoscută și utilizată rațional. Categoria de încadrare a lucrării se va stabili în concordanță strictă cu complexitatea lucrărilor ce trebuie efectuate de fiecare muncitor la locul de muncă. Fiecare operație va fi repartizată muncitorului care are calificarea corespunzătoare lucrării respective.

Lansarea în fabricație reprezintă acea etapă în care se elaborează și se transmite subunităților de producție documentația referitoare la materiile prime, materiale tehnologice, cheltuielile de muncă vie pe operații, pe comenzi etc., care vor sta la baza realizării programelor de producție.

Lansarea în fabricație se corelează cu activitatea de programare propriu-zisă pe care o succedă.

În cadrul acestei etape se întocmesc o serie de documente care conțin informații concrete și riguroase în legătură cu normele de timp, cu normele de managementul întreprinderii și consumul de materii prime.

2. Principalele documente care se întocmesc în cadrul lansării în fabricație sunt următoarele:

- a. bonuri de materiale;
- b. bonuri de lucru pe operație sau piese;
- c. borderoul de manoperă;
- d. borderoul de materiale;
- e. fișa de însoțire a piesei sau a produsului;
- f. graficul de avansare a produsului.

a. Bonurile de materiale permit procurarea materiilor prime și materialelor necesare și reprezintă documente justificative de ieșire a materialelor. Ele sunt utilizate pentru a se ține contabilitatea materialelor și permit repartizarea costurilor materiale pe diverse activități, produse etc. în cadrul contabilității analitice.

b. Bonurile de lucru sunt stabilite pentru muncitor și indică:

- operațiile necesare;
- timpul afectat operațiilor;
- utilajul pe care se lucrează;

- muncitorul care execută operația.

Acesta permite stabilirea salariului personal, repartizarea costurilor cu salariile pe diverse produse și controlul timpului de lucru.

- c. **Fișa de însoțire** însoțește produsul în cursul fabricației, de la prima până la ultima operație. Ea arată posturile de lucru succesive și indică diversele operații ce se efectuează asupra produsului.
- d. **Graficul de avansare a produsului** – în acest grafic se prezintă timpul și posturile de lucru. Din grafic reies termenele, timpii prevăzuți și posturile de lucru corespunzătoare.

Graficul este utilizat pentru:

- stabilirea programului general de fabricație ținând cont de disponibilul de mijloace de producție;
- stabilirea planului de încărcare a fiecărui post de lucru și a fiecărui atelier;
- controlul înaintării produsului;
- stabilirea unor măsuri corective dacă apar întârzieri.

FISĂ DE LUCRU

PLANIFICAREA ACTIVITĂȚILOR SPECIFICE LOCULUI DE MUNCĂ

Utilizând documentația unui produs a cărui realizare ați urmărit-o la instruirea practică , realizați cerințele de mai jos:

I. Notați elementele necesare programării activităților specifice locului de muncă:

-
-
-
-
-

II Completați enunțurile de mai jos:

1. **Desenul de execuție** trebuie să cuprindă toate necesare executării corecte a piesei.
2. **Volumul producției** reprezintă ce trebuie fabricate într-un interval de timp și este unul dintre factorii principali care determină procesul tehnologic.
3. **Forma și dimensiunile semifabricatului** determină tehnologia de
4. În cadrul analizării unei tehnologii, trebuie să se țină seama de de lucru a utilajului existent.
5. **Calificarea personalului muncitor** trebuie cunoscută și utilizată

