

M1 PLANIFICAREA ȘI ORGANIZAREA PRODUCȚIEI

Clasa: XII C / XII D

Numele si prenumele: _____

Data: _____

FIȘĂ DE LUCRU DOCUMENTE SPECIFICE PROGRAMĂRII PRODUCȚIEI

SARCINI DE LUCRU:

1. Completați spațiile libere:

Desenul de execuție

.....

Volumul producției

.....

Forma și dimensiunile semifabricatului

.....

Calificarea personalului muncitor.....

.....

Lansarea în fabricație.....

.....

2. Completați tabelul de mai jos:

DENUMIREA	SCOPUL	CONȚINUTUL
FIȘA TEHNOLOGICĂ		Formulare de evidență primară, cuprinzând: caracteristicile piesei (denumire, material, masă, număr desen etc.), desfășurarea operațiilor principale pentru executarea lor, schița piesei.
DESENE DE EXECUȚIE PENTRU SDVuri		
PLAN DE OPERAȚII	Stabilirea detaliată a procesului tehnologic de prelucrare cu amănunte mai multe decât în fișa tehnologică. Se folosește la fabricație în serie mare sau în mas- precum și pentru fabricația în serie mică sau individuală a unor piese complicate.	
FOAIA PENTRU CALCULUL TIMPULUI	Stabilirea normelor de pentru fazele operațiilor.	Formular de evidență primară, cuprinzând: denumirea și caracteristicile piesei; schița piesei, cu indicarea suprafețelor prelucrate în faza respectivă; regimul de așchiere; elementele normei de timp.
FIȘĂ DE CONSUM SPECIFIC DE MATERIALE	Stabilirea consumului de materiale necesar pentru fabricarea unității de produs finit.	
FIȘĂ DE CONSUM SPECIFIC DE SDVuri (normate sau speciale)	Stabilirea consumurilor de scule, dispozitive sau verificatoare normale sau speciale, pentru verificarea unității de produs.	

Notă: Timp de lucru: 30 min